



**DISPOSITIVO DE
ANCLAJE PARA
TRABAJOS DE
CARGA Y
DESCARGA
SKR-015**
**Manual de Uso e
Instrucciones de
Montaje**

ÍNDICE

1. INFORMACIÓN DE CARÁCTER GENERAL	3
2. IDENTIFICACIÓN	4
3. CONFORMIDAD NORMATIVA Y ENSAYOS	5
4. DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA Y COMPONENTES	6
5. MONTAJE DEL SISTEMA DE ANCLAJE CON BRAZO GIRATORIO Y CONTRAPESOS (REF. SKR-015)	7
5.1. <i>Engrasar el pasador y los tubos de la articulación</i>	8
5.2. <i>Montaje del brazo (percha) y pasador</i>	8
5.3. <i>Comprobar la correcta movilidad del brazo</i>	11
5.4. <i>Izado del sistema</i>	11
5.5. <i>Instalación de las patas de nivelación</i>	13
5.6. <i>Nivelar el bastidor</i>	15
5.7. <i>Monte el resto de contrapesos</i>	17
5.8. <i>Montaje de conteras</i>	18
6. NOTAS IMPORTANTES PARA SU UTILIZACIÓN	19
7. MANTENIMIENTO	19
8. ALMACENAMIENTO	19
9. DIMENSIONES DEL SISTEMA	20
9.1. <i>Alturas regulables</i>	20
9.2. <i>Vista de planta</i>	22
9.3. <i>Dimensiones del bloque</i>	22

1. INFORMACIÓN DE CARÁCTER GENERAL

¡ATENCIÓN!

El presente manual constituye una parte integral del sistema de carga de camiones SKR-015 y debe conservarse en buen estado la vida útil del sistema. El usuario y el responsable de seguridad deberán asegurarse de que el manual esté disponible para su consulta antes de la instalación, utilización y mantenimiento del sistema.

El sistema SKR-015 es un dispositivo de anclaje conforme a la norma EN 795:2012 – Tipo A, diseñado para proporcionar un punto de anclaje anticaídas para un único usuario.

El fabricante garantiza este producto contra defectos de fabricación y/o materiales defectuosos durante el período establecido por la legislación vigente.

El fabricante no se hace responsable de los daños directos o indirectos a personas o bienes derivados de:

- Un uso indebido del sistema.
- Una instalación incorrecta.
- Modificaciones no autorizadas.
- Cualquier utilización distinta a la descrita en el presente manual.

Exclusiones y limitaciones

La responsabilidad del fabricante quedará automáticamente anulada en los siguientes casos:

- El equipo haya sido manipulado, modificado o reparado sin autorización del fabricante.
- El sistema no haya sido utilizado conforme a las instrucciones del presente manual.
- El equipo haya sido utilizado fuera de los límites de uso especificados y/o haya sido sometido a sollicitaciones mecánicas no previstas.
- No se hayan realizado las operaciones de mantenimiento indicadas, o estas se hayan efectuado de forma parcial o incorrecta.
- El sistema haya sufrido daños derivados de negligencia durante el transporte, la instalación o el uso.
- Se hayan utilizado repuestos o componentes que no sean originales o autorizados por el fabricante.

Tras la recepción de la mercancía, el destinatario deberá comprobar que el material se encuentra en perfecto estado, que no presenta daños debidos al transporte y que el suministro está completo. Cualquier anomalía deberá comunicarse al proveedor antes de proceder a la instalación o utilización del sistema.

2. IDENTIFICACIÓN

El sistema SKR-015 es un dispositivo de anclaje anticaídas conforme a EN 795:2012 – Tipo A, diseñado para proporcionar un punto de anclaje para trabajos en altura sobre camiones.

El sistema dispone de una etiqueta de identificación fijada al equipo, en la que figuran los datos del fabricante/proveedor y la identificación del producto. Esta etiqueta permite la correcta identificación del sistema y garantiza su trazabilidad.

Datos del fabricante: PROTECCIONES TOLEDO SL, B45379658

Camino de Mora 58, Turleque Toledo Tel. 925 328 008



En Colaboración Con

Systema Safety

Maestro Garberí Serrano 2, local 18 | E-03450-Alicante (Spain)



Dispositivos de anclajes Marcelino

Av. Ricardo Mella | 113-115 | 36.330 | VIGO



3. CONFORMIDAD NORMATIVA Y ENSAYOS

El sistema de anclaje SKR-015 ha sido ensayado conforme a la norma EN 795:2012 – Tipo A.

Los ensayos estáticos y dinámicos fueron realizados por ISANIMAR SEGURIDAD, S.L.U, con el sistema instalado según las instrucciones del fabricante, utilizando tres contrapesos de 1.000 kg y en las posiciones más desfavorables de uso.

A la vista de los resultados obtenidos, el sistema cumple los requisitos de la norma EN 795:2012 para dispositivos de anclaje Tipo A, siempre que sea instalado, utilizado y mantenido de acuerdo con el presente manual.

El uso del sistema fuera de las condiciones descritas en este manual invalida la conformidad verificada mediante los ensayos realizados.

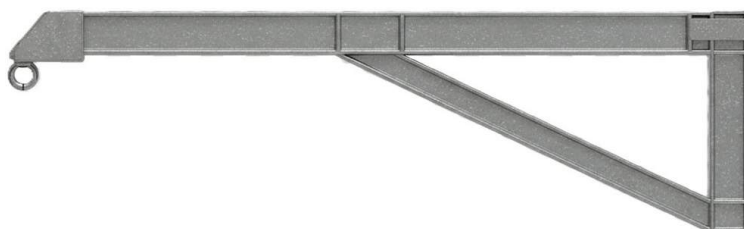
4. DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA Y COMPONENTES

El sistema se envía de la siguiente forma:

Estructura premontada del cajón con el mástil (medidas: 6,5x1,5 y 1,6 m)



Percha (medidas: 2,0x0,60x0,1 m)



Contrapesos (3 unidades de 1,20x1,20 y 0,30 de alto y un peso de 1.000 kg cada uno)



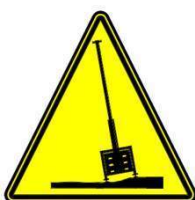
Bulto con los 4 husillos de nivelación, pasador de varilla con pin premontado en la punta, 4 conteras de plástico de 100x100 negras para tapar la parte superior de las patas y copia del manual.

5. MONTAJE DEL SISTEMA DE ANCLAJE CON BRAZO GIRATORIO Y CONTRAPESOS (REF. SKR-015)

Secuencia de montaje:

Descargar todos los componentes del sistema y colocarlos sobre una superficie plana, limpia y resistente, dejando la estructura principal completamente apoyada y estable, tal como se muestra en la imagen de referencia.

Con el fin de facilitar el montaje, se recomienda apoyar la estructura sobre tacos de madera para mejorar su estabilidad durante la manipulación.



MUY IMPORTANTE: El sistema tendrá que montarse en una superficie hormigonada y nivelada, limpia y con los medios indicados para garantizar la seguridad de los operarios. Igualmente, para su utilización se recomienda elegir un lugar en el que el sistema no pueda volcar. Utilice la articulación de las patas para estabilizar el sistema cuando haya pequeños desniveles entre las mismas.

Para poder proceder al montaje completo del sistema se recomienda la participación de dos personas, así como la utilización de un camión grúa o auto grúa para levantar con mayor facilidad la estructura una vez montado el brazo.



5.1. Engrasar el pasador y los tubos de la articulación

Antes de alinear el brazo articulado, es necesario que la varilla pasante esté correctamente engrasada con el fin de facilitar la inserción de la misma y reducir la fricción cuando el brazo gire en servicio



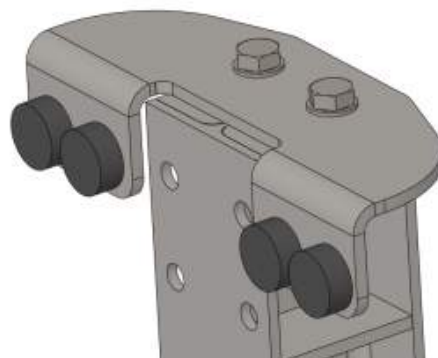
5.2. Montaje del brazo (percha) y pasador

Colocar el brazo en la brida del poste, haciendo coincidir los casquillos con los taladros. Retirar el pin de seguridad del pasador y conservarlo.

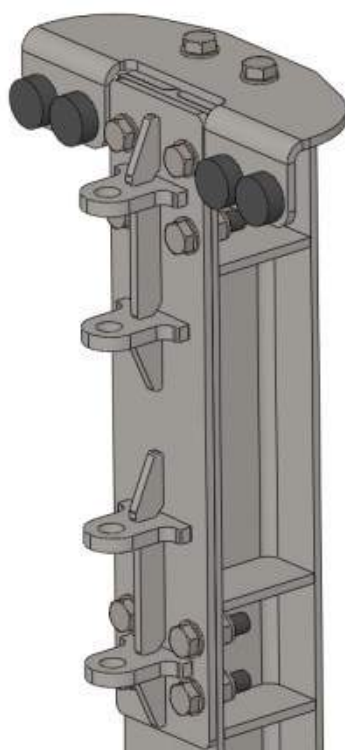
Introducir el pasador desde la parte superior del poste hacia abajo, hasta que la cabeza del pasador apoye y haga tope.

Para facilitar esta operación:

- Coloque primero la percha en el suelo, en su posición final y junto al poste.
- Un operario sostiene y presenta la percha en su posición de montaje.
- El segundo operario introduce el pasador y asegura la correcta alineación.



Poste sin brida



Poste con brida instalada



Foto del sistema con la brida instalada.



Alineación del brazo y casquillo



Insertión del pasador

Con el pasador en su lugar en el extremo inferior se asomará el taladro donde iba puesto el pin. Volveremos a colocar el pin de seguridad con diámetro 5 mm en la punta de la varilla, doblando bien las puntas hacia afuera para evitar la salida accidental del pasador.

ADVERTENCIA: No utilizar el sistema si el pasador no está asegurado con su pin.

5.3. Comprobar la correcta movilidad del brazo



Una vez instalado el pasador y asegurado con su pin de seguridad, comprobar manualmente que el brazo gira libremente, sin roces ni bloqueos, en todo su recorrido.

Verificar que:

El pasador está completamente introducido y retenido por el pin de seguridad.

No haya holgura anormales o exageradas en la articulación.

El brazo queda correctamente asentado en la brida y no presenta interferencias con la estructura.

Si se detecta fricción excesiva o bloqueo, revisar la alineación de los casquillos, limpiar la zona y aplicar nuevamente lubricante antes de continuar con el montaje.

5.4. Izado del sistema

Para elevar la estructura, utilizar una grúa y cinchas/eslingas en buen estado y adecuadas a la carga. Colocar las cinchas en la zona media del mástil, tal como se muestra en las imágenes.

Antes de izar:

- Delimitar el área de trabajo y asegurarse de que no haya personal bajo la carga ni en la zona de giro.
- Asegúrate de que las cinchas no estén tocando bordes filosos del acero. Si una cincha roza un borde, se puede cortar.
- Levantar lentamente unos centímetros y verificar que el conjunto queda equilibrado y sin giros bruscos.

Durante el izado:

- Elevar de forma progresiva y controlada, evitando balanceos.
- Mantener siempre una distancia de seguridad con la carga suspendida.



cinchas en la zona media del mástil



Elevar la estructura de forma progresiva y controlada

5.5. Instalación de las patas de nivelación

Colocar el primer contrapeso (1.000 kg) en el bastidor para estabilizar el conjunto antes de instalar las patas.



Levantar la estructura completa con un contrapeso, introduciendo las horquillas de la carretilla en los tubos dispuestos a tal fin. Levante la estructura lo suficiente para que sea fácil la manipulación e instalación de las patas niveladoras



Colocar las 4 patas con sus contratuercas debajo del bastidor, en el orificio destinado para su colocación, enroscando los husillos hasta su posición más baja, de modo que la base quede apoyada completamente sobre el suelo, tal y como muestran las imágenes inferiores.



Colocar el bloqueo de husillo en cada uno de los cuatro tubos abiertos con las dos pletinas en el suelo.



Bajar la pletina en la rosca es importante pues si están arriba no se podrá proceder al siguiente paso. Comprobar que las 4 pletinas roscadas están tocando la base de la pata.

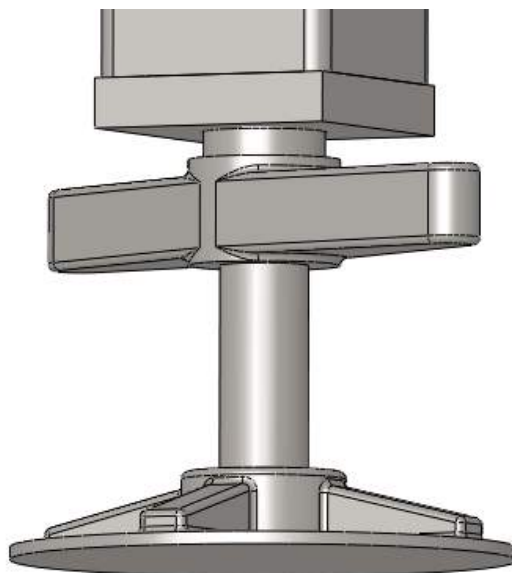
Bajar lentamente la estructura hasta que quede apoyada sobre las cuatro patas. Asegurarse de que los tubos redondos de las patas quedan bien centrados y apoyan de forma uniforme sobre los husillos.

Si alguna pata no apoya correctamente, elevar unos centímetros y volver a centrar antes de continuar.



5.6. Nivelar el bastidor

Comprobar el nivel de la estructura y nivelar el bastidor con las contratuercas en las patas en el sitio definitivo hasta que quede completamente horizontal. Actuar solo en los manerales en los que sea necesario elevar, tratando siempre de que sea lo mínimo imprescindible.

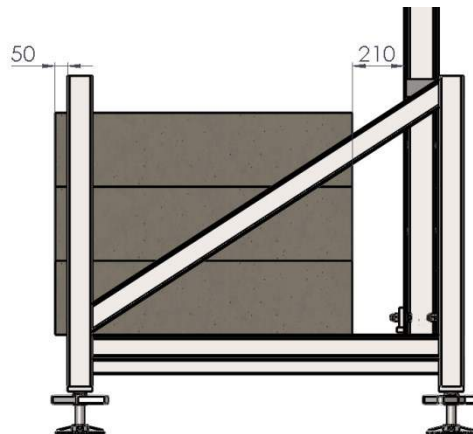




Comprobar que la base del sistema esté correctamente nivelada y apoyada sobre las cuatro patas. Una vez nivelada la base, verificar que el mástil ha quedado en posición vertical.

5.7. Monte el resto de contrapesos

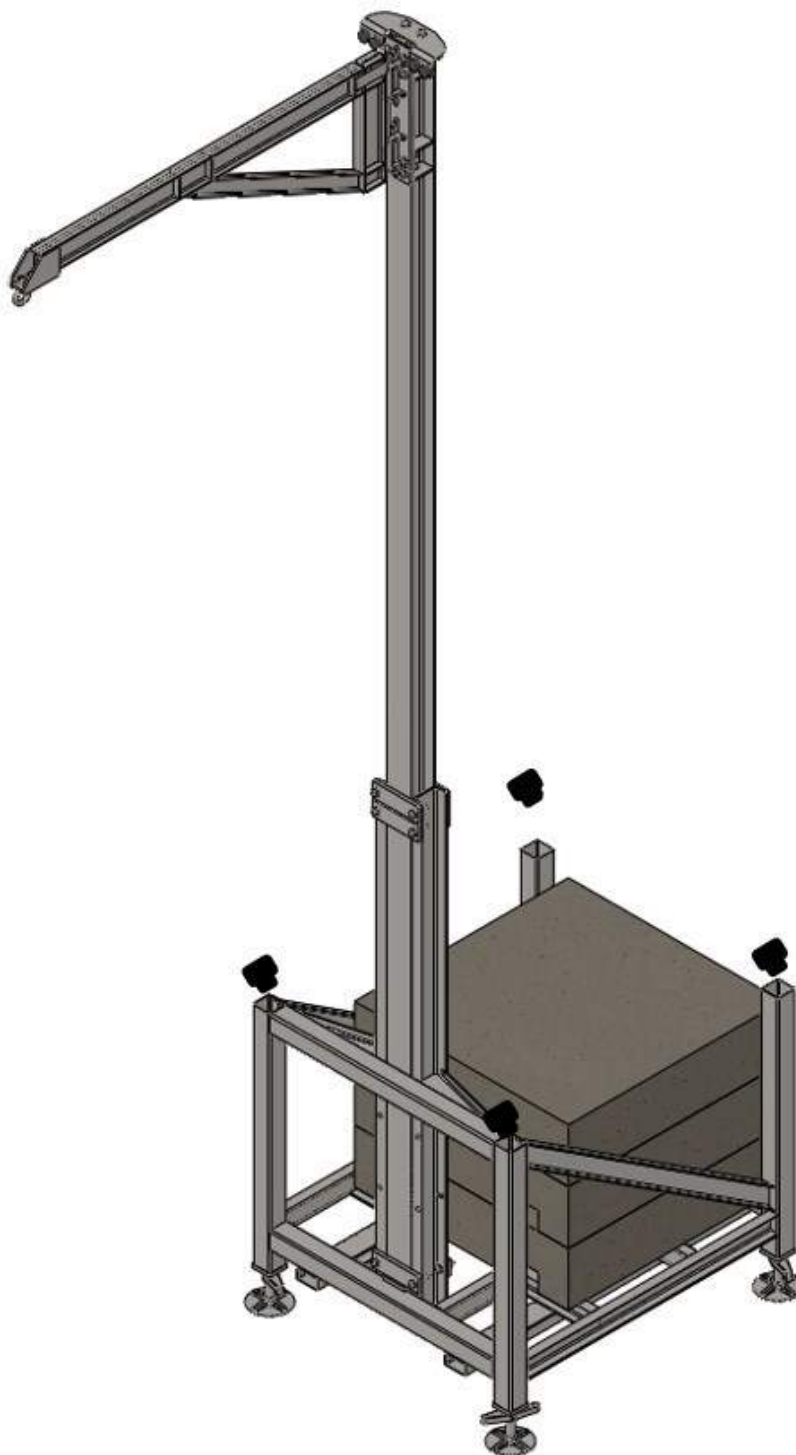
Cuando ya esté en el sitio definitivo. Utilizando la carretilla elevadora colocar los 2 contrapesos restantes (1,2 x 1,2 x 0,3m) de 1000 kg cada uno en el bastidor, los contrapesos deberían solapar hacia atrás 50mm.



5.8. Montaje de conteras

Al finalizar el montaje, colocar las 4 conteras de plástico en la parte superior de los 4 tubos verticales (100×100).

Presionarlas hasta que queden bien encajadas. Si hace falta, dar golpes suaves con un martillo de plástico hasta que asienten. Esto evita la entrada de agua y suciedad al interior del tubo.



6. NOTAS IMPORTANTES PARA SU UTILIZACIÓN

El sistema está calculado para proporcionar un punto de anclaje de 12 kN Conforme a la norma EN 795:2012 Tipo A.

Uso máximo: 1 persona.

Importante: No utilizar el sistema como punto de izado ni para manipulación de cargas.

SIEMPRE deben estar montados los 3 contrapesos de 1000 kg suministrados antes de utilizarse el sistema.



No utilizar en superficies de tierra no hormigonadas
Debe utilizarse en superficies planas, idealmente cemento u hormigón que puedan soportar el peso del sistema.

EPI mínimo recomendado

- Dispositivos anticaídas retráctil EN 360
- Arnese anticaídas EN 361
- Casco y calzado de seguridad

Para poder recuperar o bajar el retráctil, puede ser necesaria una línea auxiliar o una pértiga.
Importante: Evitar la recogida brusca del cable del retráctil, ya que puede dañarlo. Leer siempre las instrucciones de los EPI antes de utilizarlos.

7. MANTENIMIENTO

Es obligatorio comprobar periódicamente el estado del sistema, así como las fijaciones y los elementos de anclaje, comprobando:

- para componentes metálicos: estado superficial de los acabados, desgaste, ausencia de corrosión, estado de las soldaduras, apriete de los pernos y tornillos presentes, deslizamiento de las partes móviles como tornillos y pasadores (eventualmente se debe prever engrasado entre las partes).
- En el caso de los contrapesos que no hayan sufrido pérdidas de masa y mantengan por lo tanto su peso.

Una buena conservación de las superficies metálicas evita posteriores peligros de debilitamiento debido a la corrosión.

8. ALMACENAMIENTO

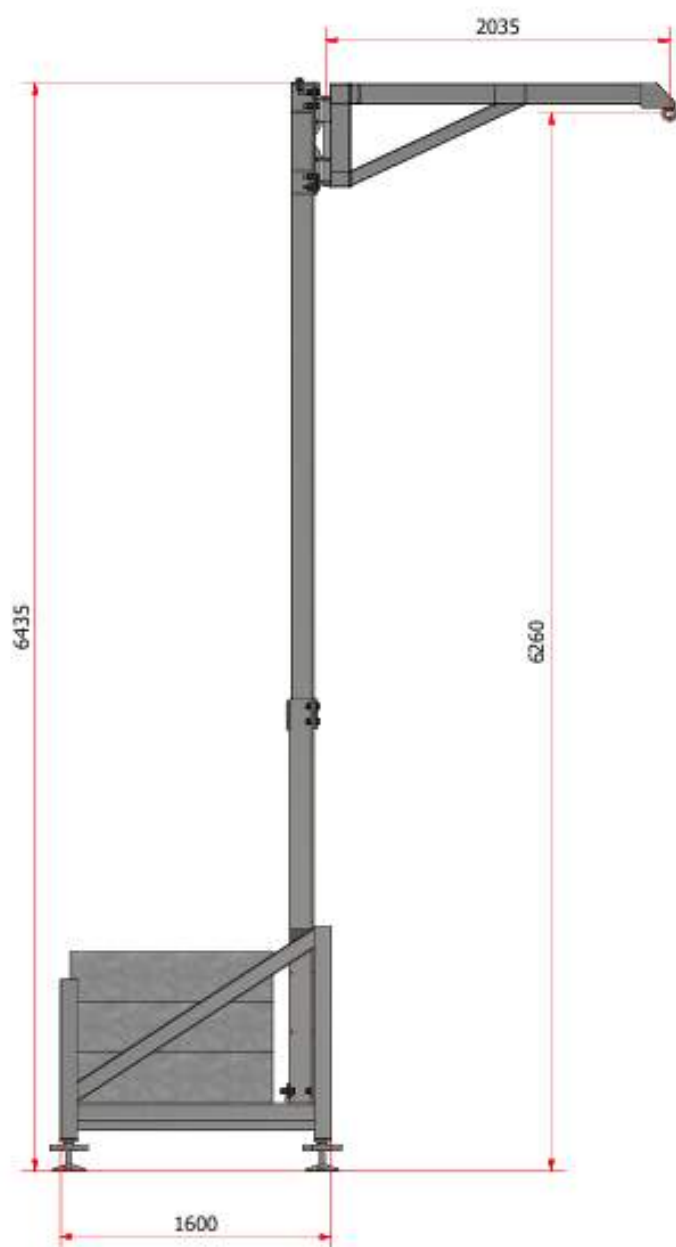
No deberán colocarse cargas adicionales sobre el bastidor o el mástil durante su almacenamiento.

Se recomienda conservarlo en un lugar seco y protegido frente a la humedad y agentes corrosivos

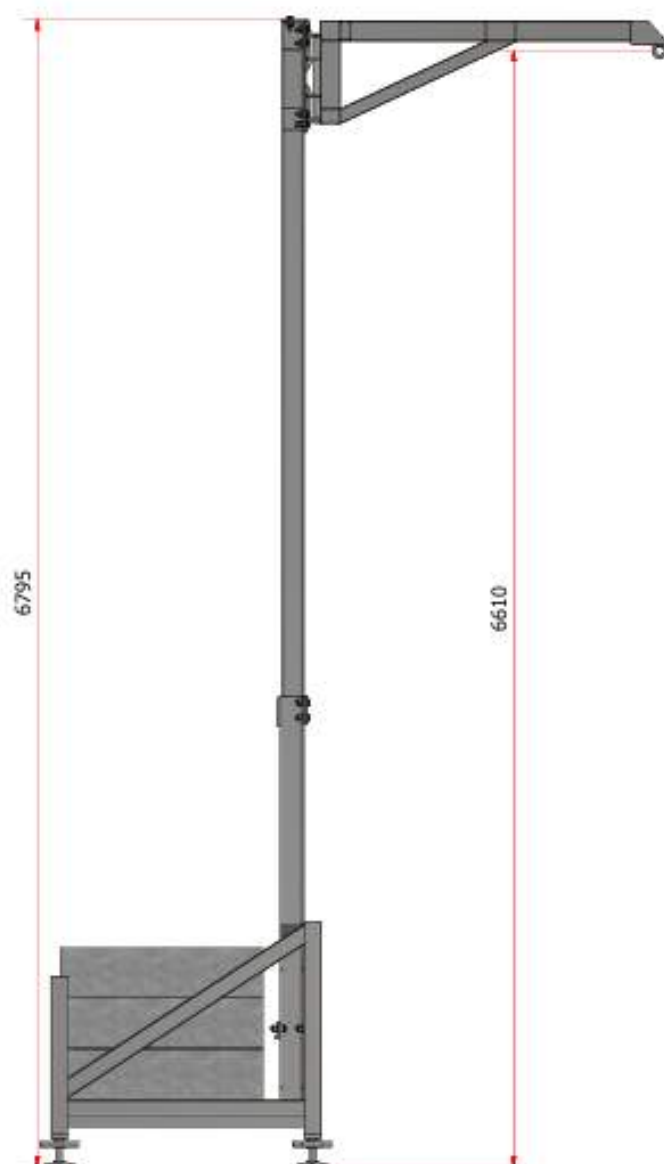
9. DIMENSIONES DEL SISTEMA

9.1 Alturas regulables

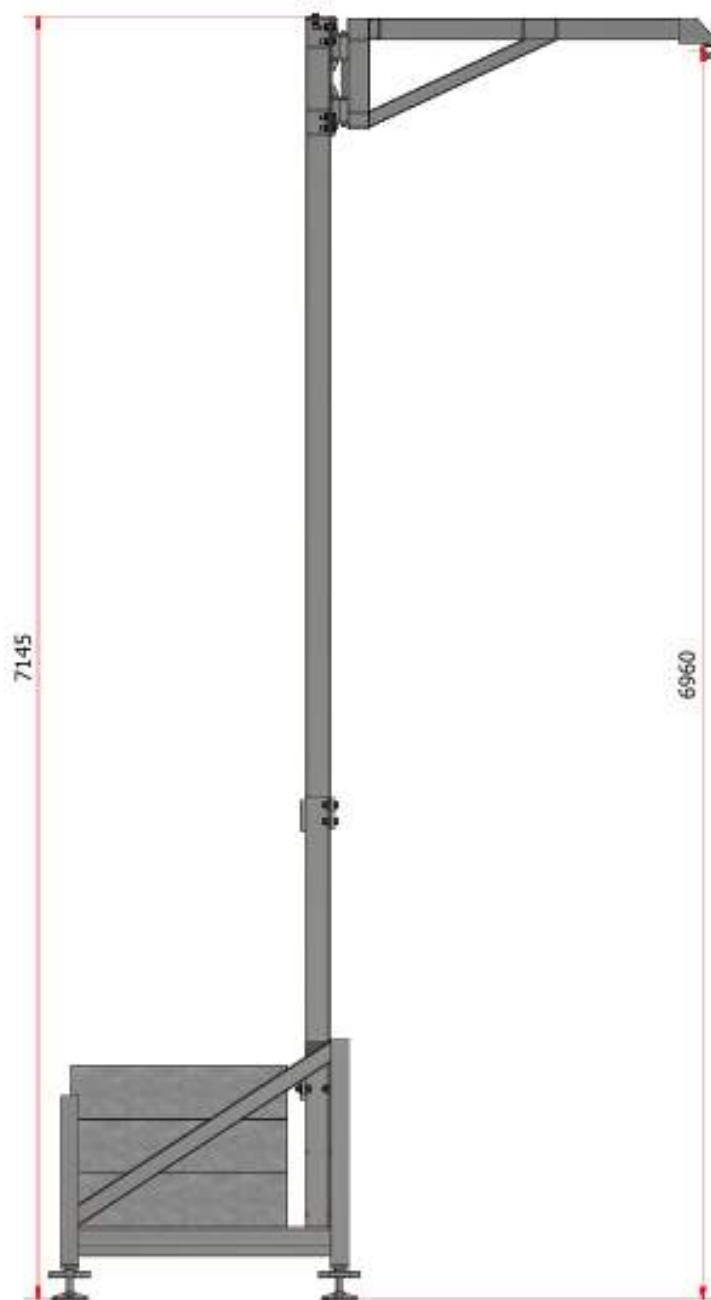
Altura 1



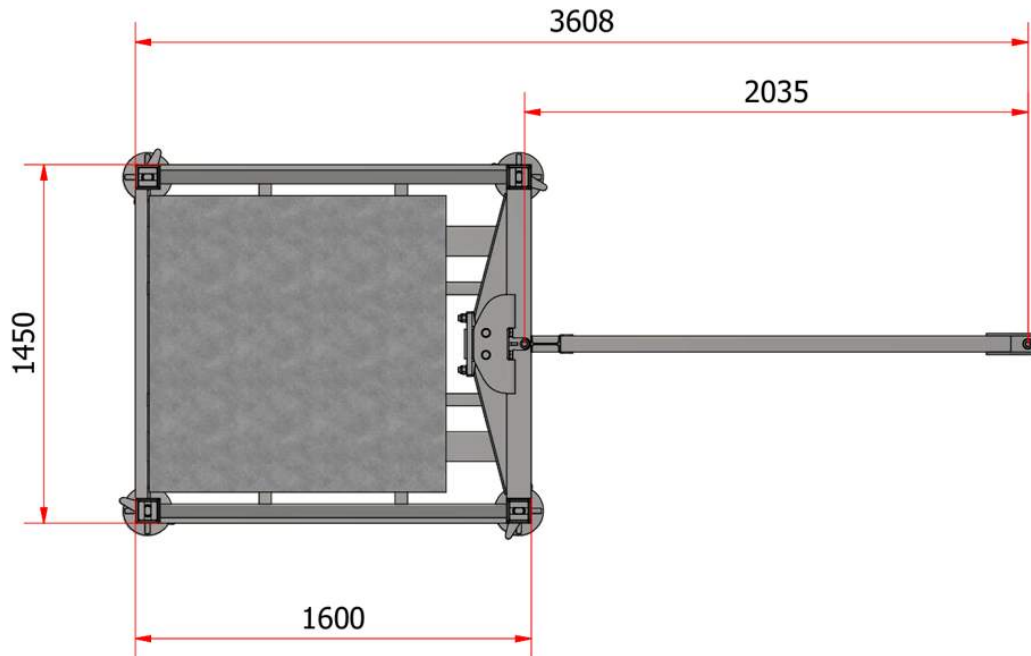
Altura 2



Altura 3

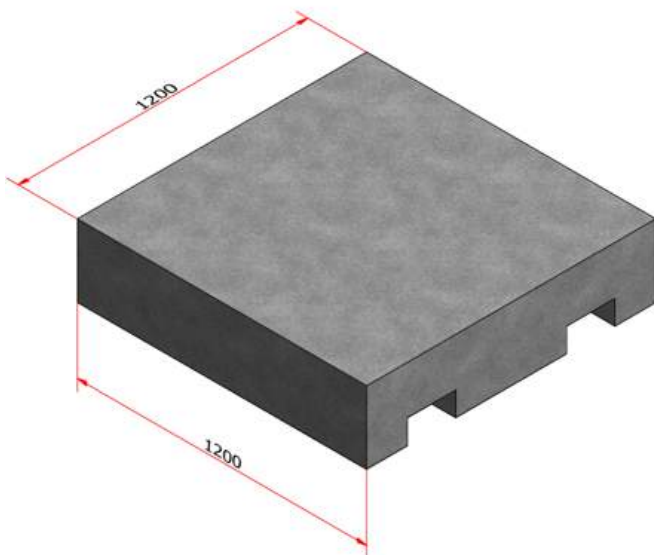
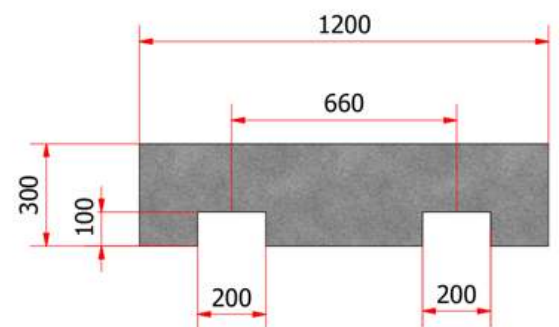


9.2 Vista de planta



9.3 Dimensiones del bloque

Bloque de
hormigón
1000Kg



HOJA DE INSPECCIÓN

Sistema SKR-015 – Sistema de carga de camiones

Conforme EN 795:2012 – Tipo A

Equipo N°:

Ubicación:

Inspector:

Cargo:

Firma

1. FRECUENCIA DE INSPECCIÓN

Tipo de inspección	Fecha	Próxima revisión
Periódica semestral		

2. ESTRUCTURA PRINCIPAL (BASTIDOR Y MÁSTIL)

Verificación	OK	NO	Observaciones
Ausencia de deformaciones visibles	☐	☐	
Ausencia de fisuras en soldaduras	☐	☐	
Sin corrosión avanzada	☐	☐	
La tornillería se encuentra ajustada	☐	☐	

3. BRAZO GIRATORIO

Verificación	OK	NO	Observaciones
Giro libre sin bloqueos	☐	☐	
Sin holguras excesivas	☐	☐	
Sin deformaciones	☐	☐	
Punto de anclaje sin desgaste	☐	☐	

4. PATAS DE NIVELACIÓN

Verificación	OK	NO	Observaciones
Husillos sin deformación	☐	☐	
Apoyo uniforme de las cuatro patas	☐	☐	

5. CONTRAPESOS

Verificación	OK	NO	Observaciones
Número correcto de contrapesos instalados (3)	☐	☐	
Sin fisuras visibles	☐	☐	

9. ACCIONES CORRECTIVAS

Describir cualquier anomalía detectada y medidas adoptadas:

HOJA DE INSPECCIÓN

Sistema SKR-015 – Sistema de carga de camiones

Conforme EN 795:2012 – Tipo A

Equipo N°:

Ubicación:

Inspector:

Cargo:

Firma

1. FRECUENCIA DE INSPECCIÓN

Tipo de inspección	Fecha	Próxima revisión
Periódica semestral		

2. ESTRUCTURA PRINCIPAL (BASTIDOR Y MÁSTIL)

Verificación	OK	NO	Observaciones
Ausencia de deformaciones visibles	☐	☐	
Ausencia de fisuras en soldaduras	☐	☐	
Sin corrosión avanzada	☐	☐	
La tornillería se encuentra ajustada	☐	☐	

3. BRAZO GIRATORIO

Verificación	OK	NO	Observaciones
Giro libre sin bloqueos	☐	☐	
Sin holguras excesivas	☐	☐	
Sin deformaciones	☐	☐	
Punto de anclaje sin desgaste	☐	☐	

4. PATAS DE NIVELACIÓN

Verificación	OK	NO	Observaciones
Husillos sin deformación	☐	☐	
Apoyo uniforme de las cuatro patas	☐	☐	

5. CONTRAPESOS

Verificación	OK	NO	Observaciones
Número correcto de contrapesos instalados (3)	☐	☐	
Sin fisuras visibles	☐	☐	

9. ACCIONES CORRECTIVAS

Describir cualquier anomalía detectada y medidas adoptadas:

HOJA DE INSPECCIÓN

Sistema SKR-015 – Sistema de carga de camiones

Conforme EN 795:2012 – Tipo A

Equipo N°:

Ubicación:

Inspector:

Cargo:

Firma

1. FRECUENCIA DE INSPECCIÓN

Tipo de inspección	Fecha	Próxima revisión
Periódica semestral		

2. ESTRUCTURA PRINCIPAL (BASTIDOR Y MÁSTIL)

Verificación	OK	NO	Observaciones
Ausencia de deformaciones visibles	☐	☐	
Ausencia de fisuras en soldaduras	☐	☐	
Sin corrosión avanzada	☐	☐	
La tornillería se encuentra ajustada	☐	☐	

3. BRAZO GIRATORIO

Verificación	OK	NO	Observaciones
Giro libre sin bloqueos	☐	☐	
Sin holguras excesivas	☐	☐	
Sin deformaciones	☐	☐	
Punto de anclaje sin desgaste	☐	☐	

4. PATAS DE NIVELACIÓN

Verificación	OK	NO	Observaciones
Husillos sin deformación	☐	☐	
Apoyo uniforme de las cuatro patas	☐	☐	

5. CONTRAPESOS

Verificación	OK	NO	Observaciones
Número correcto de contrapesos instalados (3)	☐	☐	
Sin fisuras visibles	☐	☐	

9. ACCIONES CORRECTIVAS

Describir cualquier anomalía detectada y medidas adoptadas:

HOJA DE INSPECCIÓN

Sistema SKR-015 – Sistema de carga de camiones

Conforme EN 795:2012 – Tipo A

Equipo N°:

Ubicación:

Inspector:

Cargo:

Firma

1. FRECUENCIA DE INSPECCIÓN

Tipo de inspección	Fecha	Próxima revisión
Periódica semestral		

2. ESTRUCTURA PRINCIPAL (BASTIDOR Y MÁSTIL)

Verificación	OK	NO	Observaciones
Ausencia de deformaciones visibles	☐	☐	
Ausencia de fisuras en soldaduras	☐	☐	
Sin corrosión avanzada	☐	☐	
La tornillería se encuentra ajustada	☐	☐	

3. BRAZO GIRATORIO

Verificación	OK	NO	Observaciones
Giro libre sin bloqueos	☐	☐	
Sin holguras excesivas	☐	☐	
Sin deformaciones	☐	☐	
Punto de anclaje sin desgaste	☐	☐	

4. PATAS DE NIVELACIÓN

Verificación	OK	NO	Observaciones
Husillos sin deformación	☐	☐	
Apoyo uniforme de las cuatro patas	☐	☐	

5. CONTRAPESOS

Verificación	OK	NO	Observaciones
Número correcto de contrapesos instalados (3)	☐	☐	
Sin fisuras visibles	☐	☐	

9. ACCIONES CORRECTIVAS

Describir cualquier anomalía detectada y medidas adoptadas:

HOJA DE INSPECCIÓN

Sistema SKR-015 – Sistema de carga de camiones

Conforme EN 795:2012 – Tipo A

Equipo N°:

Ubicación:

Inspector:

Cargo:

Firma

1. FRECUENCIA DE INSPECCIÓN

Tipo de inspección	Fecha	Próxima revisión
Periódica semestral		

2. ESTRUCTURA PRINCIPAL (BASTIDOR Y MÁSTIL)

Verificación	OK	NO	Observaciones
Ausencia de deformaciones visibles	☐	☐	
Ausencia de fisuras en soldaduras	☐	☐	
Sin corrosión avanzada	☐	☐	
La tornillería se encuentra ajustada	☐	☐	

3. BRAZO GIRATORIO

Verificación	OK	NO	Observaciones
Giro libre sin bloqueos	☐	☐	
Sin holguras excesivas	☐	☐	
Sin deformaciones	☐	☐	
Punto de anclaje sin desgaste	☐	☐	

4. PATAS DE NIVELACIÓN

Verificación	OK	NO	Observaciones
Husillos sin deformación	☐	☐	
Apoyo uniforme de las cuatro patas	☐	☐	

5. CONTRAPESOS

Verificación	OK	NO	Observaciones
Número correcto de contrapesos instalados (3)	☐	☐	
Sin fisuras visibles	☐	☐	

9. ACCIONES CORRECTIVAS

Describir cualquier anomalía detectada y medidas adoptadas:

HOJA DE INSPECCIÓN

Sistema SKR-015 – Sistema de carga de camiones

Conforme EN 795:2012 – Tipo A

Equipo N°:

Ubicación:

Inspector:

Cargo:

Firma

1. FRECUENCIA DE INSPECCIÓN

Tipo de inspección	Fecha	Próxima revisión
Periódica semestral		

2. ESTRUCTURA PRINCIPAL (BASTIDOR Y MÁSTIL)

Verificación	OK	NO	Observaciones
Ausencia de deformaciones visibles	☐	☐	
Ausencia de fisuras en soldaduras	☐	☐	
Sin corrosión avanzada	☐	☐	
La tornillería se encuentra ajustada	☐	☐	

3. BRAZO GIRATORIO

Verificación	OK	NO	Observaciones
Giro libre sin bloqueos	☐	☐	
Sin holguras excesivas	☐	☐	
Sin deformaciones	☐	☐	
Punto de anclaje sin desgaste	☐	☐	

4. PATAS DE NIVELACIÓN

Verificación	OK	NO	Observaciones
Husillos sin deformación	☐	☐	
Apoyo uniforme de las cuatro patas	☐	☐	

5. CONTRAPESOS

Verificación	OK	NO	Observaciones
Número correcto de contrapesos instalados (3)	☐	☐	
Sin fisuras visibles	☐	☐	

9. ACCIONES CORRECTIVAS

Describir cualquier anomalía detectada y medidas adoptadas:

HOJA DE INSPECCIÓN

Sistema SKR-015 – Sistema de carga de camiones

Conforme EN 795:2012 – Tipo A

Equipo N°:

Ubicación:

Inspector:

Cargo:

Firma

1. FRECUENCIA DE INSPECCIÓN

Tipo de inspección	Fecha	Próxima revisión
Periódica semestral		

2. ESTRUCTURA PRINCIPAL (BASTIDOR Y MÁSTIL)

Verificación	OK	NO	Observaciones
Ausencia de deformaciones visibles	☐	☐	
Ausencia de fisuras en soldaduras	☐	☐	
Sin corrosión avanzada	☐	☐	
La tornillería se encuentra ajustada	☐	☐	

3. BRAZO GIRATORIO

Verificación	OK	NO	Observaciones
Giro libre sin bloqueos	☐	☐	
Sin holguras excesivas	☐	☐	
Sin deformaciones	☐	☐	
Punto de anclaje sin desgaste	☐	☐	

4. PATAS DE NIVELACIÓN

Verificación	OK	NO	Observaciones
Husillos sin deformación	☐	☐	
Apoyo uniforme de las cuatro patas	☐	☐	

5. CONTRAPESOS

Verificación	OK	NO	Observaciones
Número correcto de contrapesos instalados (3)	☐	☐	
Sin fisuras visibles	☐	☐	

9. ACCIONES CORRECTIVAS

Describir cualquier anomalía detectada y medidas adoptadas:

HOJA DE INSPECCIÓN

Sistema SKR-015 – Sistema de carga de camiones

Conforme EN 795:2012 – Tipo A

Equipo N°:

Ubicación:

Inspector:

Cargo:

Firma

1. FRECUENCIA DE INSPECCIÓN

Tipo de inspección	Fecha	Próxima revisión
Periódica semestral		

2. ESTRUCTURA PRINCIPAL (BASTIDOR Y MÁSTIL)

Verificación	OK	NO	Observaciones
Ausencia de deformaciones visibles	☐	☐	
Ausencia de fisuras en soldaduras	☐	☐	
Sin corrosión avanzada	☐	☐	
La tornillería se encuentra ajustada	☐	☐	

3. BRAZO GIRATORIO

Verificación	OK	NO	Observaciones
Giro libre sin bloqueos	☐	☐	
Sin holguras excesivas	☐	☐	
Sin deformaciones	☐	☐	
Punto de anclaje sin desgaste	☐	☐	

4. PATAS DE NIVELACIÓN

Verificación	OK	NO	Observaciones
Husillos sin deformación	☐	☐	
Apoyo uniforme de las cuatro patas	☐	☐	

5. CONTRAPESOS

Verificación	OK	NO	Observaciones
Número correcto de contrapesos instalados (3)	☐	☐	
Sin fisuras visibles	☐	☐	

9. ACCIONES CORRECTIVAS

Describir cualquier anomalía detectada y medidas adoptadas:

HOJA DE INSPECCIÓN

Sistema SKR-015 – Sistema de carga de camiones

Conforme EN 795:2012 – Tipo A

Equipo N°:

Ubicación:

Inspector:

Cargo:

Firma

1. FRECUENCIA DE INSPECCIÓN

Tipo de inspección	Fecha	Próxima revisión
Periódica semestral		

2. ESTRUCTURA PRINCIPAL (BASTIDOR Y MÁSTIL)

Verificación	OK	NO	Observaciones
Ausencia de deformaciones visibles	☐	☐	
Ausencia de fisuras en soldaduras	☐	☐	
Sin corrosión avanzada	☐	☐	
La tornillería se encuentra ajustada	☐	☐	

3. BRAZO GIRATORIO

Verificación	OK	NO	Observaciones
Giro libre sin bloqueos	☐	☐	
Sin holguras excesivas	☐	☐	
Sin deformaciones	☐	☐	
Punto de anclaje sin desgaste	☐	☐	

4. PATAS DE NIVELACIÓN

Verificación	OK	NO	Observaciones
Husillos sin deformación	☐	☐	
Apoyo uniforme de las cuatro patas	☐	☐	

5. CONTRAPESOS

Verificación	OK	NO	Observaciones
Número correcto de contrapesos instalados (3)	☐	☐	
Sin fisuras visibles	☐	☐	

9. ACCIONES CORRECTIVAS

Describir cualquier anomalía detectada y medidas adoptadas:

HOJA DE INSPECCIÓN

Sistema SKR-015 – Sistema de carga de camiones

Conforme EN 795:2012 – Tipo A

Equipo N°:

Ubicación:

Inspector:

Cargo:

Firma

1. FRECUENCIA DE INSPECCIÓN

Tipo de inspección	Fecha	Próxima revisión
Periódica semestral		

2. ESTRUCTURA PRINCIPAL (BASTIDOR Y MÁSTIL)

Verificación	OK	NO	Observaciones
Ausencia de deformaciones visibles	☐	☐	
Ausencia de fisuras en soldaduras	☐	☐	
Sin corrosión avanzada	☐	☐	
La tornillería se encuentra ajustada	☐	☐	

3. BRAZO GIRATORIO

Verificación	OK	NO	Observaciones
Giro libre sin bloqueos	☐	☐	
Sin holguras excesivas	☐	☐	
Sin deformaciones	☐	☐	
Punto de anclaje sin desgaste	☐	☐	

4. PATAS DE NIVELACIÓN

Verificación	OK	NO	Observaciones
Husillos sin deformación	☐	☐	
Apoyo uniforme de las cuatro patas	☐	☐	

5. CONTRAPESOS

Verificación	OK	NO	Observaciones
Número correcto de contrapesos instalados (3)	☐	☐	
Sin fisuras visibles	☐	☐	

9. ACCIONES CORRECTIVAS

Describir cualquier anomalía detectada y medidas adoptadas:

Distribuido por:



4global sourcing s.l.

E-03560- El Campello - Alicante - España

Tel.: +34 965 24 86 50

Email: sales@systemasafety.com

www.systemasafety.com